

## 1. IDENTIFIKACIJA IZDELKA IN PODJETJA

**Trgovsko ime izdelka:** BK-GletEx S Acryl

**Podatki o proizvajalcu:**

Banja Komerc Bekament D. O. O.

Kralja Petra Prvog 132

34304 Banja

Arandelovac

tel. 034-6777-500

faks 034-6777-505

e-pošta: komercijala@bekament.com

**Kontakt za izdelavo TLP:** e-pošta: laboratorija@bekament.com

## 2. OPIS IN PODROČJE UPORABE

**BK-GletEx S Acryl** je pastozna masa na akrilni osnovi z mikrovlakni namenjena za strojno in ročno tankoslojno izravnavanje zunanjih stenskih površin, v skupni debelini do 3 mm. Ta vrsta izravnalne mase je še posebej primerna v primeru priprave površin za barvanje s kakovostnimi disperzijskimi barvami, in v primeru ko gre za barvanje z globokimi odtenki, saj ne predstavlja agresivno podlago za pigmente. Površine obdelane z izravnalno maso, po sušenju odlikuje izjemna belina. Lahko se uporablja tudi kot zaključna obdelava pri glajenju z izravnalnimi masami na mineralni osnovi.

## 3. SESTAVA

**Kemična sestava:** polimerna emulzija, aditivi in mineralna polnila.

**Nevarne sestavine:** v skladu z Uredbo (ES) št. 1272/2008 o razvrščanju, pakiranju in označevanju nevarnih snovi in zmesi, s katerim je zakonodajno uveden CLP/GHS sistem razvrščanja in označevanja, ta izdelek se ne uvršča med nevarne izdelke.

## 4. TEHNIČNE LASTNOSTI

<b>Gostota [g/dm<sup>3</sup>] (EN ISO 2811-1)</b>	1600-1700
<b>Oprijemljivost na podlago [MPa] (EN ISO 1542)</b>	> 0,3
<b>Velikost delcev, µm (EN 1524)</b>	< 100 (fina po EN 13300)
<b>Paropropusnost, m (EN ISO 7783-2)</b>	≥0,14; < 0,14 (razred V <sub>2</sub> srednja paropropusnost)
<b>Vodovpojnost, kg/(m<sup>2</sup> h<sup>0,5</sup>) (EN 1062-3)</b>	≤ 0,5 (razred W <sub>2</sub> srednja vodovpojnost)
<b>Toplotna prevodnost, λ<sub>10, dry</sub></b>	0,75
<b>Okvirna poraba [kg/m<sup>2</sup>]</b>	1,5-2 za dvoslojni nanos

<b>TEHNIČNI LIST IZDELKA</b>	Izdaja:2	Različica:4
<b>BK-Gletex S Acryl</b>	<b>RZ-TLP-023-02</b>	<b>Datum: 11.07.2023.</b>
<b>Embalaža [kg]</b>	8; 25	

## 5. OSTALE LASTNOSTI

**Videz:** bela pastozna masa.

**Vonj:** specifičen za polimerno vezivo.

**pH vrednost (EN ISO 787-9):** 8-9

**Delež suhe snovi (EN ISO 3251), [%]:** ~ 80

**VOC\* vsebnost [g/l]:** < 1 (največja dovoljena vsebnost A (g) 30 g/l).

\*VOC: Volatile Organic Compound - Hlapna organska spojina.

## 6. PODLAGA

Podlaga na katero se nanaša masa mora biti trdna, čista in suha, brez slabo vezanih delov, mastnih madežev ipd. Ustrezne podlage so vse površine iz cementno-apnenih in mavčno-apnenih malt (stare najmanj mesec dni), neproblematične betonske površine (stare najmanj mesec dni), površine glajene z gladilnimi masami na mineralni osnovi, vlaknasto-cementne in mavčno-kartonske plošče ter tudi površine z dobro sprejetimi, v vodi netopnimi disperzijskimi barvami. V primeru nanašanja na kakovostne mineralne površine in na dobro sprejete disperzijske barve je treba podlago predhodno premazati z BK-Ultra Prime z namenom doseganja boljšega oprijema gladilne mase. V primeru zelo vpojnih površin se lahko izvede impregnacija tudi z BK-Nivelatorjem. V primeru površin, ki se luščijo, obrabljajo in/ali prašijo, je treba odstraniti vse slabo vezane sloje, nato pa izvesti impregnacijo podlage z BK-Penetratom.

V primeru glajenja površin, okuženih z zidnimi plesnimi, je treba izvesti dezinfekcijo z BK-Sanacidom. Pri izravnavanju površin, ki so pobarvane z oljnimi barvami, laki ipd., je potrebno popolnoma odstraniti obstoječe premaze.

## 7. PRIPRAVA IN NANAŠANJE

BK-GletEx S Acryl je masa pripravljena za nanašanje. Pred uporabo je maso potrebno premešati in po potrebi dodati max 1-2 % vode za prilagoditev konzistence za delo, kar je najpogosteje primer pri strojnem nanašanju.

Masa se nanaša ročno z nerjavečo kovinsko gladilko ali strojno "airless" z ustrezno opremo. Velikost šobe in delovni tlak se določata po priporočilu proizvajalca opreme za nanašanje gladilne mase. Nanašanje se običajno izvaja v dveh slojih v debelini od 1-1,5 mm za posamezni sloj in največ 3 mm za dvoslojni nanos. Za razvlečenje in zalikanje mase na nanosenih površinah se prav tako uporablja nerjaveča kovinska gladilka. Drugi sloj se nanaša šele, ko se prvi sloj popolnoma posuši, kar pri normalnih pogojih (T = +23-25 °C, relativna vlažnost zraka = 50-60 %) traja približno 6 ur. Pred nanašanjem drugega sloja prvi sloj pobrusimo s finim brusnim papirjem ročno ali strojno (izbrati ustreznosti brusni papir finosti od 180 do 240, odvisno od tehnike in namena). Isti postopek uporabiti tudi pri zaključnem sloju.

Temperatura zraka in podlage pri vgradnji mora biti v območju od +5 °C do +30 °C. Čas sušenja pri normalnih pogojih do brušenja znaša 24 h. Ne uporabljati na direktnem soncu, megli, vetru ali dežju. Visoka vlažnost in nizke temperature lahko bistveno podaljšajo čas sušenja izravnalne mase.

## 8. ČIŠČENJE ORODJA

Takoj po končanem delu je potrebno orodje temeljito oprati z vodo. Če se orodje ne očisti in ne opere takoj po uporabi, otrdele ostanke je potrebno mehansko odstraniti. Odstranjevanje se lahko olajša z večurnim potapljanjem orodja v vodi.

## 9. RAVNANJE IN SKLADIŠČENJE

Pri pravilni uporabi posebni ukrepi za varno ravnanje niso potrebni. Hraniti izven dosega otrok.

Skladiščiti pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred neposredno sončno svetlobo in zmrzaljo.

Rok uporabe: 12 mesecev.

## 10. OSEBNA ZAŠČITA

Zaščita dihal: ni potrebna v dobro prezračenih prostorih.

Zaščita rok in telesa: pri ponavljajočem stiku s kožo priporočamo preventivno uporabo zaščitnih rokavic. Uporabljati zaščitno delovno obleko z dolgimi rokavi in nogavicami.

Zaščita oči: preventivno uporabljati zaščitna očala.

## 11. EKOTOKSIKOLOŠKI PODATKI

Na podlagi izkušenj in obstoječih podatkov pri pravilni uporabi niso znani negativni vplivi na zdravje. Preprečiti nekontrolirano iztekanja v kanalizacijo in vodotoke.

## 12. NAČIN ODSTRANJEVANJA / RAVNANJA Z ODPADKI

V skladu z lokalnimi / regionalnimi / evropskimi / nacionalnimi predpisi.

## 13. DRUGI PODATKI

Če izvajalec pri vgradnji materiala opazi kakršnokoli estetsko ali uporabno pomankljivost, je dolžan ustaviti dela ter o tem obvestiti proizvajalca, ki bo v najkrajšem možnem času obravnaval reklamacijo. Očitki, ki se nanašajo na omenjene lastnosti, posredovane proizvajalcu po opravljeni vgradnji večjega dela ali celotne količine materiala, ne morejo biti predmet reklamacije.

## 14. OPOMBA

Banja Komerc Bekament DOO opravlja kontrolo izdelka v lastnih laboratorijih, kot tudi redno testiranje v certificiranih laboratorijih. Tehnični list je plod našega znanja in dosedanjih praktičnih izkušenj, in vsem uporabnikom naj služi kot priporočilo za doseganje najboljših rezultatov. Če so vremenski in drugi pogoji drugačni od tistih, ki so

<b>TEHNIČNI LIST IZDELKA</b>	Izdaja:2	Različica:4
<b>BK-Gletex S Acryl</b>	<b>RZ-TLP-023-02</b>	<b>Datum: 11.07.2023.</b>

navedeni v naših navodilih, je potrebno naša navodila vzeti kot splošne smernice, brez garancije na vgradnjo.

Banja Komerc Bekament DOO ne prevzema odgovornosti za škodo, ki je nastala zaradi nepravilne uporabe ali zaradi napačne izbire izdelka, kot tudi za nekakovostno opravljena dela. Predpostavlja se, da je izvajalec obvladal tehnike vgradnje in uporabo različnih izdelkov.

Zapisano nas v ničemer ne zavezuje.

Ta dokument nadomešča vse predhodne različice, ki se od navedenega datuma izdelave štejejo za neveljavne.

---

Datum izdelave: 11.07.2023.

Prejšnja različica: različica 2.3- 14.02.2023.

Spremenjena poglavja: 4