

**LA SCHEDA TECNICA DEL
PRODOTTO**

Edizione:2

Versione: 5

BK- STIROLFIX WDVS**RZ-TLP-009-03****Data: 09.08.2023.****1.INFORMAZIONI BASE DEL PRODOTTO E DEL PRODUTTORE****Nome commerciale del prodotto** BK-StirolFix WDVS**I dati sul produttore:** Banja Komerc Bekament DOO

Kralja Petra Prvog 132

Arandelovac

tel. 034-6777-500

fax. 034-6777-505

e-mail: komercijala@bekament.com

Contatto per la preparazione della scheda tecnica: e-mail: laboratorija@bekament.com**2. DESCRIZIONE E CAMPI D' IMPIEGO**

BK- StirolFix WDVS è la colla in base a cemento polimerico, destinata per l'incollaggio dei pannelli termoisolanti di polistirolo (pannelli EPS) e pannelli di lana minerale (pannelli MW) sulle facciate solide e poi anche per l'annegamento delle reti di rinforzo e per il livellamento della superficie. BK-StirolFix WDVS è usata come la colla per incollaggio dei pannelli EPS facendo la parte del Bekatherm Standard sistema termoisolante e per incollaggio di pannelli MW facendo parte del Bekatherm Prestige sistema termoisolante.

3.INGREDIENTI

Composizione chimica: Cemento grigio Portland, legante polimerico, additivi e cariche minerali.

Ingredienti pericolosi: In conformità alla Regolazione (EC) No 1272/2008 su classificazione, etichettatura e imballaggio delle sostanze pericolose con la quale è stato introdotto in modo legale CLP/GHS il sistema di classificazione ed etichettatura, i componenti del cemento bianco e calce sono considerati pericolosi così questo prodotto va classificato come il prodotto pericoloso con il marchio: Pericolo.

4.LE CARATTERISTICHE TECNICHE

Densità apparente, g/dm³	1100-1300
Densità dell'intonaco indurito, g/dm³ (EN 1015-10)	1400-1600
Adesione alla superficie:	
▲ od betona, kPa (EN 1015-12)	≥ 250 (richiesta secondo ETAG-004)
▲ EPS, kPa (ETAG-004)	≥ 80 (richiesta secondo ETAG 004)
▲ MW, kPa (ETAG-004)	≥ 80 (richiesta secondo ETAG

RZ-TLP-009-03

Banja Komerc Bekament d.o.o., Banja / 34304 Arandelovac | www.bekament.com

LA SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO	Edizione:2	Versione: 5
BK- STIROLFIX WDVS	RZ-TLP-009-03	Data: 09.08.2023.

	004)* *o pausa nello strato di pannello termoisolante
Assorbimento dell'acqua capillare -c, kg/m² min^{0,5} (EN 1015-18)	≤ 0,2 classe W _{c2} secondo EN 998-1
Conduttività termica -λ_{10°C dry}, W/m.K (EN 1745 Table A.12)	0,47
Resistenza alla compressione dopo 28 g, MPa (EN 1015-11)	≥ 10 classe CS IV secondo EN 998-1
Coefficiente della resistenza alla diffusione -μ (EN 1015-19)	≤30
Resa teorica *) , kg/m²	~5-6.5 per incollaggio ~5-6 per rinforzo
Confezione, kg	25;

*) dipendentemente dalla qualità del supporto, del tipo di materiale termoisolante usato e simile

5. ALTRE CARATTERISTICHE

Aspetto: Polvere grigia

pH valore della colla umida: 11-13

6. SUPPORTO

Superficie alla quale si applica la colla deve essere solida, pulita, asciutta senza le parti sciolte e senza macchie di grasso. I supporti adeguati sono tutte le superfici fatte dagli intonaci di calce e cemento (da almeno un mese), superfici di calcestruzzo (da almeno un mese), muri di mattoni, di cemento a gas e simili. Riempimento dei buchi grandi e livellamento della superficie in spessori maggiori eseguire con la malta BK-Mal 220, e non con la colla (lo scostamento della superficie della facciata dal piano verticale al massimo ± 1 cm/3 m). I maggiori spessori di colla possono causare la rottura e movimento dei pannelli EPS, ciò è manifestato come buchi in finitura nel sistema termoisolante.

Le superfici di calcestruzzo liscio poco assorbenti, con i resti dello sporco dei pannelli bisogna pulire con il getto d'acqua e poi trattare con il fondo BK-Beton Kontakt un giorno prima del incollaggio dei pannelli EPS. Sui nuovi muri di mattoni non si deve applicare il fondo per la fondazione. In caso di applicazione dei pannelli sui muri di cemento a gas si raccomanda uso del BK-Nivelator prima dell'incollaggio seguendo le istruzioni d'uso.

RZ-TLP-009-03

Banja Komerc Bekament d.o.o., Banja / 34304 Arandelovac | www.bekament.com

LA SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO	Edizione:2	Versione: 5
BK- STIROLFIX WDVS	RZ-TLP-009-03	Data: 09.08.2023.

7. PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

La massa si prepara aggiungendo lentamente la polvere in circa 26-28 % dell'acqua (circa 6,5-7 l dell'acqua per 25 kg di polvere), costantemente mescolando con il mescolatore elettrico fino alla omogenizzazione completa. La massa deve essere lasciata 10 minuti e poi mescolata per far la colla avere della densità adeguata, senza grumi.

Prima di iniziare l'incollaggio si deve posizionare la modanatura in alluminio sulla quale si applica una certa quantità della colla per poter realizzare sigillatura da lato inferiore e poi si mette la prima fila dei pannelli EPS.

La colla preparata si applica lungo tutto il perimetro del pannello EPS più tre punti di colla in metà del pannello di diametro di 10cm cosiddetta torta della colla.

La colla applicata sul perimetro del pannello deve essere in tratti di 5cm di larghezza e dello spessore di 1,5-2.0cm.

La seconda fila dei pannelli EPS si monta con lo spostamento di 30cm dal pannello iniziale nella prima fila "regola d'arte" (questa regola si rispetta nell'incollaggio di tutte le altre file successivi).

La regola di collegamento dell'ingranaggio bisogna rispettare agli angoli degli edifici (incollaggio incrociato) con la sporgenza del pannello di almeno 5 cm, sopra la superficie esterna del pannello EPS che è al lato adiacente. I pannelli vanno incollati vicinissimo una all'altra in tale modo che la colla non raggiunge le superfici di contatto tra i due pannelli EPS. I buchi eventuali vanno riempiti con i pezzetti del pannello EPS o con BK-Pur Eps Kleber schiuma, e non con la colla.

All'incollaggio dei pannelli MW si deve applicare lo strato sottile della colla sull'intera superficie del pannello. La colla preparata si applica lungo tutto il perimetro del pannello MW più tre punti di colla in metà del pannello di diametro di 15cm cosiddetta torta della colla.

La colla applicata sul perimetro del pannello deve essere in tratti di 5cm di larghezza e dello spessore di 2-2,5cm. Nell'applicazione successiva rispettare tutte le regole già menzionate sull'incollaggio dei pannelli EPS. Visto che lana minerale è pesante si consiglia l'incollaggio della prima fila dei pannelli su tutti i lati dell'edificio e poi si passa all'incollaggio della seconda, della terza fila e tutte le successive usando la stessa tecnica. I pannelli vanno incollati vicinissimi uno all'altro in tale modo che la colla non raggiunge le superfici di contatto tra i due pannelli.

L'incollaggio dei pannelli intorno ai fori richiede l'attenzione speciale. Bisogna tagliare pannelli per evitare la sovrapposizione delle linee di apertura con le linee dei pannelli.

Il tempo di essiccazione della colla nelle condizioni normali ($T=+23-25^{\circ}\text{C}$, 50-60% umidità.) è 48 ore dopo di che si può iniziare con il fissaggio con i tasselli, con il tagliare dei resti dei pannelli agli angoli degli edifici e con la rasatura di eventuali irregolarità, a mano con gli attrezzi adeguati o meccanicamente con levigatrice giraffa. I tasselli si posizionano per rendere i pannelli più stabili e si fa in posti di nodi e in metà del pannello (ottimale 6-10 tasselli/m² ciò dipende dal numero dei piani dell'edificio,

**LA SCHEDA TECNICA DEL
PRODOTTO**

Edizione:2

Versione: 5

BK- STIROLFIX WDVS**RZ-TLP-009-03****Data: 09.08.2023.**

all'esposizione al vento e simile). L'uso dei tasselli è obbligatorio nel caso di incollaggio dei pannelli MW.

I tasselli devono essere fissati tra lo strato della colla in modo tale che la testa di tassello dovrebbe essere nel piano del pannello.

Per prevenire i buchi diagonali agli angoli dei fori prima di rinforzare l'intera facciata è necessario prima rinforzare gli angoli dei fori. Rinforzo si fa usando i pezzi della rete di vetro delle dimensioni circa 30x50 cm che va installata diagonalmente accanto all'angolo del foro e incollata sulla superficie del pannello con la colla destinata per il rinforzo. BK-StirolFix WDVS non è consigliato per il rinforzo della rete né per il livellamento delle facciate nei sistemi in base ai pannelli termoisolanti MW.

Prima è necessario rinforzare le zone critiche come gli angoli dell'edificio, bordi intorno ai fori usando i profili angolari. Montaggio dei profili si fa posizionando il profilo sullo strato della colla e poi coprendolo con uno strato addizionale della colla con lo scopo di livellamento. Dopo 48 ore dall'incollaggio dei pannelli EPS, nelle condizioni normali, si può iniziare con l'annegamento della rete su tutta la superficie della facciata. La colla va applicata con la cazzuola dentata (i denti di 8-10cm) e poi nella colla fresca si annega la rete di rinforzo di vetro dall'alto verso il basso con obbligatoria sovrapposizione dei bordi della rete di 10 cm al minimo.

L'annegamento si fa in modo tale che la rete deve essere visibile e non coperta completamente con la colla. Sulla colla indurita applicata in questo modo dopo 24 ore di essiccazione applicare lo strato finale della colla con il quale si fa la levigatura della facciata. Lo spessore totale della colla deve essere 4-5 mm. In tutte le fasi di lavoro bisogna controllare rettilineità della parete con l'assicella di 2-3 m di lunghezza.

Si deve dedicare tanta attenzione allo strato finale perché irregolarità tipo dislivelli rendono difficile la lavorazione dell'intonaco di finitura e poi impossibile di avere le strutture soddisfacenti.

La temperatura dell'aria e del supporto nel momento di applicazione deve essere da +5 °C a +30 °C. Non lavorare al sole diretto, al vento, nebbia o pioggia.

Alta umidità e le temperature basse potrebbero significativamente estendere il tempo di essiccazione della colla.

8. PULIZIA ATTREZZI

Subito dopo l'utilizzo, gli attrezzi devono essere puliti dettagliatamente con l'acqua. Se gli attrezzi non vengono puliti subito dopo l'uso, i resti induriti devono essere rimossi meccanicamente.

9. MANIPOLAZIONE E MAGAZZINAGGIO

Materiale si trasferisce nei sacchetti chiusi. Durante l'uso del materiale all'interno assicurare la ventilazione adeguata. All'uso della colla bagnata proteggere gli occhi e la pelle perché c'è la possibilità di avere la reazione alcalina. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

RZ-TLP-009-03

Banja Komerc Bekament d.o.o., Banja / 34304 Arandelovac | www.bekament.com

LA SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO	Edizione:2	Versione: 5
BK- STIROLFIX WDVS	RZ-TLP-009-03	Data: 09.08.2023.

Materiale si tiene nelle stanze asciugate sull' europalett, protetto dall' umidità.
Scadenza: 12 mesi.

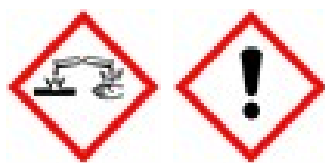
10. PROTEZIONE PERSONALE

Protezione respiratoria: in caso di forte spolveramento usare la maschera protettiva.
Protezione delle mani e corpo: Usare preventivamente dei guanti protettivi. Dopo ogni pausa fatta lavare le mani con l'acqua. Usare il vestito da lavoro con le maniche e calzini lunghi.

Protezione degli occhi: Usare gli occhiali di sicurezza con lo scopo di protezione dal polvere e dalla colla bagnata.

11. INFORMAZIONI SUL REGOLAMENTO

In conformità alla Regolazione (EC) No 1272/2008 su classificazione, etichettatura e imballaggio delle sostanze pericolose con la quale è stato introdotto in modo legale CLP/GHS il sistema di classificazione ed etichettatura, i componenti del cemento bianco Portland e del calce sono considerati pericolosi e così questo prodotto va classificato come il prodotto pericoloso con la nota: Pericolo.



Pericolo

Irritazione della pelle, categoria 2: H315

Sensibilizzazione della pelle, categoria 1: H317

Gravi lesioni degli occhi, categoria 1: H318

Tossicità specifica per gli organi - singola esposizione, irritazione degli organi respiratori, categoria 3: H335

H-marchio:

H315 Causa irritazione della pelle.

H317 Può causare reazioni allergiche sulla pelle.

H318 Provoca danni seri agli occhi.

H335 Può causare l'irritazione dell' apparato respiratorio.

P- marchio:

P280 Usare dei guanti protettivi/ del vestito da lavoro con le maniche e calzini lunghi/ occhiali di sicurezza/ protezione del viso.

P302+P352 A CONTATTO CON LA PELLE: Lavare con molta acqua e sapone.

RZ-TLP-009-03

Banja Komerc Bekament d.o.o., Banja / 34304 Arandelovac | www.bekament.com

**LA SCHEDA TECNICA DEL
PRODOTTO**

Edizione:2

Versione: 5

BK- STIROLFIX WDVS**RZ-TLP-009-03****Data: 09.08.2023.**

P333+P313 Se c'è irritazione della pelle o eruzione cutanea: Consultare un medico.

P305+P351+P338 A CONTATTO CON GLI OCCHI: Risciacquare attentamente con l'acqua qualche minuto. Togliere le lenti a contatto se ci sono e se possibile toglierli. Continuare a risciacquare.

P304+P340 SE INALATO: Far uscire all'aria fresca la persona ferita e falla riposare in posizione che non fa male alla respirazione.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE E TOSSICOLOGICHE

In base alle esperienze e alle informazioni esistenti nell' utilizzo corretto non ci sono degli effetti negativi alla salute. È importante prevenire scarico senza controllo in canalizzazione e fiumi.

13. MODALITÀ DI SMALTIMENTO

In conformità alle regolazioni locali/regionali/europei/nazionali.

14. ALTRE INFORMAZIONI

Se l'esecutore dei lavori nell'uso del materiale nota qualche mancanza estetica o problema con l'applicazione deve sospendere dei lavori ed avvisare il produttore il quale inizierà il più presto possibile ad analizzare e rispondere al reclamo.

Si consiglia quindi di effettuare delle prove preliminari prima di procedere all'esecuzione del lavoro perché il reclamo fatto dopo l'uso della maggior parte o l'intera quantità del materiale e riguarda le caratteristiche già menzionate non può essere preso in considerazione.

15. NOTA

Banja Komerc Bekament S.R.L. controlla i suoi prodotti nei laboratori propri, e fa anche le analisi regolari nei laboratori certificati.

La scheda tecnica è il prodotto delle nostre conoscenze e delle esperienze pratiche finora, e a tutti gli utenti deve servire come raccomandazione per avere i migliori risultati. Se le condizioni climatiche e altre condizioni sono diverse da quelle descritte nelle nostre istruzioni, bisogna ritenere le nostre istruzioni linee guida generali, senza garanzia d'applicazione.

Banja Komerc Bekament S.R.L. non si può considerare responsabile per i danni creati nell'utilizzo irregolare o per la scelta sbagliata del prodotto, nonché per l'esecuzione dei lavori di scarsa qualità. Si suppone che l'esecutore dei lavori è bravo e sa usare i vari prodotti.

Tutto scritto non è vincolante.

Questo documento entra in vigore in data indicata qui sotto e sostituisce tutte le versioni precedenti, che non si ritengono più validi.

RZ-TLP-009-03**Banja Komerc Bekament d.o.o., Banja / 34304 Arandelovac | www.bekament.com**

LA SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO	Edizione:2	Versione: 5
BK- STIROLFIX WDVS	RZ-TLP-009-03	Data: 09.08.2023.

Data di produzione della scheda tecnica: 09.08.2023.

La versione precedente: 2.4 – 27.12.2021.

Capitoli modificati: 1.